



CX80 TEFLON® - PREPARAT KONSERWUJĄCO-NAPRAWCZY

PREPARAT KONSERWUJĄCO-NAPRAWCZY TEFLON®. Najwyższej klasy preparat wielofunkcyjny o wyjątkowo wysokiej jakości smarowania, mający zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu i dziedzinach życia codziennego.

- Powłoka pozostawiona po użyciu tego preparatu poprawia odporność na ścieranie, dzięki czemu wydłuża trwałość produktu
- Niski współczynnik tarcia charakterystyczny dla TEFLON® przekłada się na wysoką skuteczność przy łącznikach elektrycznych, okuciach budowlanych, sprzęcie wojskowym oraz wielu innych zastosowaniach, gdzie ważny jest powtarzający się ruch po gładkiej powierzchni
- Spełnia ogromną rolę w przemyśle rowerowym, idealnie nadaje się jako smar do łańcuchów, przerezutek, linek hamulcowych, kół zębatych zwiększa ich żywotność, zmniejsza tarcie między elementami przekładni oraz ich zużycie
- Może spełniać rolę środka antyadhezyjnego
- Wykorzystywany w procesach związanych z formowaniem elementów z kauczuku oraz tworzyw sztucznych – uzyskuje się podobne trwałości oraz lepsze uwalnianie wyprasek

WŁAŚCIWOŚCI CX-80

- Doskonale penetruje istniejącą rdzę, nawet w temp. poniżej zera
- Chroni przed korozją
- Doskonale wypiera istniejącą wodę (wilgoć) oraz zapobiega jej powtórnemu osadzeniu
- Zabezpiecza przed zamarznięciem
- Smaruje i likwiduje piski
- Czyści z rdzy i smarów
- Kolor: bursztynowy
- Zapach: lekki, charakterystyczny
- Punkt zapłonu - 43 ° C Tygiel zamknięty
- Zawartość substancji lotnych (maksimum): 65% wagowych
- Temperatura płynięcia: Poniżej -73 ° C
- Temperatura wrzenia (początkowe): 149 ° C (minimum)
- Wytrzymałość dielektryczna ASTM D-877 38000 V. na 2,5mm.

Typowe właściwości fizyczne

Punkt zapłonu; PMCC	40	°C
Gęstość 60°F	0,80	kg/l
Zalecana grubość filmu suchego	1,5	µm
Wydajność teoretyczna przy zalecanej grubości filmu DFT	87	m ² /l
Zawartość części stałych	15,5	wagowo %
Lepkość 40°C	1,7	mm ² /s (cst)



Suchy w dotyku 25°C	± ½	godziny
Czas utwardzenia 25°C	2 - 3	godziny
Wypieralność wody (US Federal Standard STD 791-3007)	spełnia	
Zawartość części lotnych (VOC) (ASTM D-3960)	671	g/l
<u>Przyspieszone testy korozyjne:</u>		
Przy zalecanej grubości filmu DFT		
Komora solna; 5 % NaCl 35°C; DIN 50 021 (ASTM B-117) (2x4x1/8" Polerowane płytki stalowe)	120	godzin
Komora wilgotnościowa; 100 % RH; 40°C; DIN 50 017-KK (2x4x1/8" Polerowane płytki stalowe)	75	dni

Zastosowanie:

CX-80 jest dostarczony w stanie gotowym do użycia. Upewnić się czy środek ma jednolitą konsystencję. Mieszanie w trakcie nakładania jest wymagane. Jeśli grubość powłoki jest za cienka lub z powodu przechowywania w zbyt niskiej temperaturze lub z powodu odparowania rozcieńczalnika w czasie używania, skontaktuj się z CX-80 Polska. Rozcieńczanie środka nie jest zalecane. Niewłaściwe rozcieńczanie środka może spowodować różnice w budowie powłoki, czasie schnięcia oraz utratę właściwości. Zaleca się, aby temperatura produktu w trakcie nakładania wynosiła od 10-35 °C. **CX-80** może być nakładany natrysk lub zanurzenie.

Usuwanie:

CX-80 może być usunięty benzyną lakową lub podobnym naftopochodnym rozpuszczalnikiem, gorącą kąpielą alkaliczną lub parą pod wysokim ciśnieniem.

Ostrzeżenie:

W czasie utwardzania wymagana jest odpowiednia wentylacja celem wyeliminowania zagrożenia powstania stężenia wybuchowego. **POWŁOKA NIE POWINNA BYĆ WYSTAWIANA NA ODDZIAŁYWANIE ŹRÓDEŁ CIEPŁA TAKICH JAK PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNE GRZANIE CZY SPAWANIE.** Szczegółowe informacje dotyczące pierwszej pomocy zawarte są w Karcie Bezpieczeństwa Produktu CX-80.